

Royaume du Maroc

مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle
et de la Promotion du Travail

Direction de la Recherche et de l'Ingénierie de la Formation

Secteur : AGC (Administration, Gestion & Commerce)

MTP : Approvisionnements et Gestion du stock

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

2^{ème} année

Avril 2017



DRIF, CDC TERTIAIRE

Séquence 1 Choix des fournisseurs :

En cinq ans le groupe Gamble a investi plus de 40 millions de dollars au Maroc. Ces investissements ont principalement servi à construire une nouvelle usine de nettoyeurs ménagers à Mohammedia ainsi que la production locale de nouvelle catégorie de produits tels les shampoings, les couches bébés, les serviettes périodiques.

Pour approvisionner sa nouvelle usine de produits ménagers (javel, Sanicroix...), la nouvelle directrice, qui gère les commandes de consommables de pièces de rechange et veille sur la qualité de production en usine, doit comparer les offres de plusieurs fournisseurs. Son équipe a établi pour sélectionner de la façon la plus objective possible les fournisseurs potentiels, une grille d'appréciation comportant cinq critères d'évaluation.

Critères	F1	F2	F3	F4
Offre de prix	2	2	3	3
Qualité	Moyenne	Médiocre	Médiocre	Elevé
Conditions de paiement	Comptant	Sur 2 mois	Sur 2 mois	Sur 1 mois
Garantie et SAV	Moyennement avantageux	Avantageux	Avantageux	Faiblement avantageux
Image de marque	Positive	Négative	Neutre	Positive

Question :

- 1- Les critères d'évaluation, retenus pour apprécier l'offre de chaque fournisseur, n'ont pas la même importance relative : les critères « Offre de prix » et « Qualité », sont deux fois plus importants que les critères « conditions de paiement », garantie et image de marque.
- 2- Le responsable des achats vous demande de déterminer le fournisseur à retenir.

Corrigé :

- 1- Méthodologie :
 - a. Choix de l'échelle
 - b. Définition des coefficients
 - c. Calcul du score pondéré
 - d. Calcul du score pondéré
 - e. Choix du meilleur fournisseur

1 2 3 : Echelle d'évaluation

- 1- Appliquer l'échelle

Critères	F1	F2	F3	F4
----------	----	----	----	----

Offre de prix	3	3	1	1
Qualité	2	1	1	3
Conditions de paiement	1	3	3	2
Garantie et SAV	2	3	3	2
Image de marque	3	1	2	3

2- Affectation des coefficients compte tenu de l'importance de chaque critère.

Le coefficient tient compte du poids relatif de chaque critère.

Critères	Coéf	F1	F2	F3	F4
Offre de prix	2	3	3	1	1
Qualité	2	2	1	1	3
Conditions de paiement	1	1	3	3	2
Garantie et SAV	1	2	3	3	2
Image de marque	1	3	1	2	3

3- Notation des offres de chaque fournisseur

Critères	Coéf	F1	F2	F3	F4
Offre de prix	2	2*3 = 6	6	2	2
Qualité	2	4	2	2	6
Conditions de paiement	1	1	3	3	2
Garantie et SAV	1	2	3	3	2
Image de marque	1	3	1	2	3
Total	7	16	15	12	15

Score pondéré :

$SpFp1 = (Note * coefficient) / Somme des coefficients$

Critères	Coéf	F1	F2	F3	F4
Offre de prix	2	2*3 = 6	2*3 =6	2*1=2	2*1=1
Qualité	2	2*2=4	2*1=2	2*1=2	2*3=6
Conditions de paiement	1	1	3	3	2
Garantie et SAV	1	2	3	3	2
Image de marque	1	3	1	2	3
Total	7	16	15	12	15

Score P		16/7	15/7	12/7	15/7
Score P		2.28	2.14	1.71	2.14

Le fournisseur à choisir est celui qui a le score le plus élevé. Qui a la meilleure offre globale compte tenu de tous les critères et de leur coefficient.

Critères	Coéf	F1	F2	F3	F4
Offre de prix	2	2*3 = 6	2*3 =6	2*1=2	2*1=1
Qualité	2	2*2=4	2*1=2	2*1=2	2*3=6
Conditions de paiement	1	1	3	3	2
Garantie et SAV	1	2	3	3	2
Image de marque	1	3	1	2	3
Total	7	16	15	12	15

Score P		2.28	2.14	1.71	2.14
----------------	--	-------------	-------------	-------------	-------------

Séquence 2 : La réception des marchandises

Contrôle	anomalies
Vérification de l'état des marchandises dans les colis	Marchandises détériorées
Vérification de la facture	Erreur dans la quantités, les montants, non respects des conditions commerciales
Comptage du nombre de colis par rapport à ce qui est noté sur le BL	Colis manquants
Vérification de l'état extérieur des colis	Colis détériorés
Comptage des quantités livrées dans chaque référence	Erreur dans les quantités livrées
Vérification des références livrées par rapport à celle commandées	Erreur dans les références livrées

- 1- Classer les opérations de contrôles ci-dessous selon le processus de réception étudié
- 2- Préconisez un plan d'action adéquat pour lutter contre chaque anomalie

Contrôle	anomalies	Comment réagir
Vérification de l'état des marchandises dans les colis 3	Marchandises détériorées	Refuser l'ensemble de la livraison ou des colis détériorés (retour partiel) et mentionner les anomalies sur les BR
Vérification de la facture 6	Erreur dans la quantités, les montants, non respects des conditions commerciales	Le signaler au FRS qui établira en général une facture d'avoir à déduire d'un prochain règlement
Comptage du nombre de colis par rapport à ce qui est noté sur le BL 1	Colis manquants	Refuser la livraison ou mentionner l'anomalie sur le BL
Vérification de l'état extérieur des colis 2	Colis détériorés	Idem 3
Comptage des quantités livrées dans chaque référence 5	Erreur dans les quantités livrées	Idem 4
Vérification des références livrées par rapport à celle commandées 4	Erreur dans les références livrées	Le signaler sur le BR ou si le livreur n'assiste pas au déballage, porter la mention « sous réserve de déballage » puis lettre avec AR

Séquence 3 : la commande

Vous vous occupez du stock de télévision 36 cm.

1. A partir du document 1, vous calculez le stock moyen, le coefficient et la durée de rotation des stocks dans l'annexe 1. Vous commentez

	Stock au 1/01/2015 (en coût d'achat)	Achats du trimestre	Stock au 31/03/2015 (en coût d'achat)
Brandt 36 cm XV5	3 750 MAD	15 000 MAD	2 250 MAD
Sony 36 cm visor	4 000 MAD	18 000 MAD	5 000 MAD
Thomson 36 cm WDC	5 400 MAD	16 200 MAD	6 300 MAD
LG 36 cm Z36	2 500 MAD	16 000 MAD	3 000 MAD
Samsung 36 cm FY 521	3 600 MAD	11 700 MAD	4 050 MAD
Continental 36 cm	2 800 MAD	15 750 MAD	2 100 MAD
TOTAL	22 050 MAD	92 650 MAD	22 700 MAD

Annexe 1

	Stock moyen	Vitesse de rotation des stocks	Coefficient de rotation des stocks
Brandt 36 cm XV5			
Sony 36 cm visor			
Thomson 36 cm WDC			
LG 36 cm Z36			
Samsung 36 cm FY 521			
Continental 36 cm			
TOTAL			

Corrigé :

	Stock moyen	Vitesse de rotation des stocks	Durée de rotation des stocks	CAMV
Brandt 36 cm XV5	3000	5,50	16,36	16500
Sony 36 cm visor	4500	3,78	23,82	17000
Thomson 36 cm WDC	5850	2,62	34,41	15300
LG 36 cm Z36	2750	5,64	15,97	15500
Sumsung 36 cm FY 521	3825	2,94	30,60	11250
Continental 36 cm	2450	6,71	13,40	16450
TOTAL	22375	4,11	21,89	92000

Séquence 4 : Gestion des stocks

Pour le mois de mai, vous êtes en période de formation dans le point de vente Yves Rocher spécialisé dans la vente de cosmétiques. Vos responsables Mr et Mme Baron vous demandent de les aider dans la réalisation de différentes tâches concernant la gestion des stocks.

1- C'est quoi un cadencier ? quelle est son utilité ?

Mme Baron vous demande de compter les produits en rayon à l'aide du **document 1** pour déterminer le stock réel des produits.

Vous reporterez vos résultats sur **l'annexe 1**

Compétences Evaluées.	Travail à réaliser	Critères d'évaluation	Documents et annexes
<p>C.2.3.1 Réaliser des comptages produits</p> <ul style="list-style-type: none"> - compter les produits en stock - Saisir les quantités - détecter et signaler les anomalies <ul style="list-style-type: none"> - compléter un cadencier 	<p><u>Travail n°1</u> :</p> <p>Effectuer un comptage des produits en rayon pour déterminer le stock réel de produits</p> <p><u>Travail n°2</u></p> <p>Compléter un cadencier</p>	<p>Le comptage des produits est correctement effectué L'enregistrement des quantités est fiable Toutes les anomalies sont détectées</p> <p>Le cadencier est correctement complété</p>	<ul style="list-style-type: none"> •Doc n°1 •Annexe 1 <ul style="list-style-type: none"> •Doc n°2 •Annexe 2

DOCUMENT 1 (Linéaire cosmétique)

				
<p>REF : 20114 Eau de Toilette Flower party</p>				
				
<p>REF : 86495 Eau de Parfum Vanille Noire en 50 ml</p>				
				
<p>REF : 12365 Fleur de douche</p>			<p>REF : 78965 Gel douche Orange de Floride</p>	

Annexe 1

REF	20114	86495	12365	72943
Stock théorique	7	10	5	5

Stock réel				
Différences				

2- En vous appuyant sur le journal des ventes **document 2**, complétez le cadencier de **l'annexe 2**

Document 2

JOURNAL DES VENTES DU 1 ER AU 15 AVRIL 2011

REF	L	M	M	J	V	S	Total semaine 1	L	M	M	J	V	S	Total semaine 2	Total quinzaine
20114	2	4	10	1	0	15	32	0	1	2	5	10	20	38	70
86495	2	1	0	0	5	7	15	0	1	0	0	2	8	11	26
78965	1	0	0	0	1	2	4	0	2	5	3	3	10	23	27

Annexe 2 : Cadencier

Réf	SEMAINE 1				SEMAINE 2			
	S	C	L	V	S	C	L	V
20114	10	30	30			35	35	
86495	4	12	12			20	20	
78965	6	24	24		1	10	10	

S = stock

C = commande

L = livraison

V = vente

3- Quelle référence connaît le plus de succès ?

Corrigé :

1-

REF	20114	86495	12365	72943
Stock théorique	7	10	5	5
Stock réel	8	10	6	4
Différences	+1	/	+1	-1

2- Relevé des références présentant une anomalie

Je constate une anomalie sur les références suivantes : 20114 - 12365 - 72943 (2pts)

3- Cadencier

Réf	SEMAINE 1				SEMAINE 2			
	S	C	L	V	S	C	L	V
20114	10	30	30	32	8	35	35	38
86495	4	12	12	15	2	20	20	11
78965	6	24	24	4	18	10	10	23

4- Quelle référence connaît le plus de succès ?...la référence 20114

Séquence 4 Gestion des stocks :

Exercice 1 Méthode ABC

Dans cette entreprise on souhaite déterminer quels sont les produits qui contribuent le plus au CA.

On souhaite également vérifier que ce critère est significatif pour organiser par exemple le choix des méthodes d'approvisionnement.

Vous ferez l'analyse ABC de ces articles, Si nécessaire vous déterminerez les familles A, B et C.

Référence article	Consommation annuelle	Prix Unitaire HT
1	2500	4,00 F
2	9000	20,00 F
3	2500	10,00 F
4	10000	0,80 F
5	2000	1,50 F
6	20000	0,10 F
7	11500	20,00 F
8	3500	2,00 F
9	250	4,00 F
10	2000	1,00 F
11	1500	2,00 F
12	500	4,00 F
13	12500	20,00 F
14	2500	2,00 F
15	500	2,00 F
16	10000	0,10 F
17	50000	4,00 F
18	200	15,00 F
19	4000	5,00 F
20	16250	4,00 F

5-

A	B	C	D	E	F	G	H	I
Cumul des articles	Référence article	Consommation annuelle	Prix Unitaire HT	Chiffre d'affaires annuel	Chiffre d'affaires cumulé	% Articles Cumulés	% Chiffre d'affaires cumulé	Zone
1	13	12500	20,00 F	250000,00 F	250000,00 F	5,00%	25,00%	A
2	7	11500	20,00 F	230000,00 F	480000,00 F	10,00%	48,00%	A
3	17	50000	4,00 F	200000,00 F	680000,00 F	15,00%	68,00%	A
4	2	9000	20,00 F	180000,00 F	860000,00 F	20,00%	86,00%	B
5	20	16250	4,00 F	65000,00 F	925000,00 F	25,00%	92,50%	B
6	3	2500	10,00 F	25000,00 F	950000,00 F	30,00%	95,00%	B
7	1	2500	4,00 F	10000,00 F	960000,00 F	35,00%	96,00%	B
8	4	10000	0,80 F	8000,00 F	968000,00 F	40,00%	96,80%	B
9	8	3500	2,00 F	7000,00 F	975000,00 F	45,00%	97,50%	B
10	14	2500	2,00 F	5000,00 F	980000,00 F	50,00%	98,00%	C
11	18	200	15,00 F	3000,00 F	983000,00 F	55,00%	98,30%	C
12	11	1500	2,00 F	3000,00 F	986000,00 F	60,00%	98,60%	C
13	5	2000	1,50 F	3000,00 F	989000,00 F	65,00%	98,90%	C
14	12	500	4,00 F	2000,00 F	991000,00 F	70,00%	99,10%	C
15	10	2000	1,00 F	2000,00 F	993000,00 F	75,00%	99,30%	C
16	6	20000	0,10 F	2000,00 F	995000,00 F	80,00%	99,50%	C
17	19	4000	0,50 F	2000,00 F	997000,00 F	85,00%	99,70%	C
18	16	10000	0,10 F	1000,00 F	998000,00 F	90,00%	99,80%	C
19	15	500	2,00 F	1000,00 F	999000,00 F	95,00%	99,90%	C
20	9	250	4,00 F	1000,00 F	1000000,00 F	100,00%	100,00%	C

Exercice 2

Une entreprise souhaite pouvoir réimplanter son stock en fonction de la fréquence de sorties pour limiter les trajets des préparateurs de commandes.

- 1- Dresser une classification adéquate en fonction de la méthode ABC
- 2- Commenter votre classification

<i>Référence</i>	<i>Nombre de sortie</i>
1	10
2	180
3	25
4	8
5	3
6	2
7	230
8	7
9	1
10	2
11	3
12	2
13	250
14	5
15	1
16	1
17	200
18	3
19	2
20	65

Corrigé :

1- Classer le critère selon l'ordre décroissant

On classera l'ensemble de la population selon l'ordre décroissant du critère.

<i>Référence</i>	<i>Nombre de sortie</i>
13	250
7	230
17	200
2	180
20	65
3	25
1	10
4	8
8	7
14	5
18	3
11	3
5	3
19	2
10	2
6	2
12	2
9	1
16	1
15	1

2- Calcul des cumuls

On calculera la population cumulée et le critère cumulé

<i>Population cumulée</i>	<i>Référence</i>	<i>Nombre de sortie</i>	<i>Sortie cumulée</i>
1	13	250	250
2	7	230	480
3	17	200	680
4	2	180	860
5	20	65	925
6	3	25	950
7	1	10	960
8	4	8	968
9	8	7	975
10	14	5	980
11	18	3	983
12	11	3	986
13	5	3	989
14	19	2	991
15	10	2	993
16	6	2	995
17	12	2	997
18	9	1	998
19	16	1	999
20	15	1	1000

3- Calcul des pourcentages cumulés

On calcule les pourcentages cumulés de la population et du critère.

<i>% cumulés de la population</i>	<i>Population cumulée</i>	<i>Référence</i>	<i>Nombre de sortie</i>	<i>Sortie cumulée</i>	<i>% cumulés des sorties</i>
5,00%	1	13	250	250	25,00%
10,00%	2	7	230	480	48,00%
15,00%	3	17	200	680	68,00%
20,00%	4	2	180	860	86,00%
25,00%	5	20	65	925	92,50%
30,00%	6	3	25	950	95,00%
35,00%	7	1	10	960	96,00%
40,00%	8	4	8	968	96,80%
45,00%	9	8	7	975	97,50%
50,00%	10	14	5	980	98,00%
55,00%	11	18	3	983	98,30%
60,00%	12	11	3	986	98,60%
65,00%	13	5	3	989	98,90%
70,00%	14	19	2	991	99,10%
75,00%	15	10	2	993	99,30%
80,00%	16	6	2	995	99,50%
85,00%	17	12	2	997	99,70%
90,00%	18	9	1	998	99,80%
95,00%	19	16	1	999	99,90%
100,00%	20	15	1	1000	100,00%
Σ					1795,90%

4- Définition des zones A, B & C

Dans une répartition idéale de la population étudiée, nous aurons :

- 20% de la population qui correspondra à 80% du critère cumulé,
- 50% de la population qui correspondra à 95% du critère cumulé,
- 100% de la population qui correspondra à 100% du critère cumulé.

Le premier palier délimite la zone A, le deuxième la zone B et le dernier la zone C.

Lorsque 20% de la population correspond à 80% du critère cumulé, la somme des pourcentages cumulés est égale à 100%,
 lorsque 50% de la population correspond à 95% du critère cumulé, la somme des pourcentages cumulés est égale à 145%.

Comme la répartition de la population étudiée n'est pas toujours idéale, c'est à cette somme des pourcentages cumulés que nous nous référerons pour déterminer les Zones A, B & C. L'observation de la répartition dans un graphique orthonormé nous confirmera la pertinence de ce choix. Ces zones définies, il ne reste plus qu'à implanter les produits selon le classement A, B & C.

<i>% cumulés de la population</i>	<i>Population cumulée</i>	<i>Référence</i>	<i>Nombre de sortie</i>	<i>Sortie cumulée</i>	<i>% cumulés des sorties</i>	<i>Classement A,B et C</i>
5,00%	1	13	250	250	25,00%	A
10,00%	2	7	230	480	48,00%	A
15,00%	3	17	200	680	68,00%	A
20,00%	4	2	180	860	86,00%	A
25,00%	5	20	65	925	92,50%	B
30,00%	6	3	25	950	95,00%	B
35,00%	7	1	10	960	96,00%	B
40,00%	8	4	8	968	96,80%	B
45,00%	9	8	7	975	97,50%	B
50,00%	10	14	5	980	98,00%	C
55,00%	11	18	3	983	98,30%	C
60,00%	12	11	3	986	98,60%	C
65,00%	13	5	3	989	98,90%	C
70,00%	14	19	2	991	99,10%	C
75,00%	15	10	2	993	99,30%	C
80,00%	16	6	2	995	99,50%	C
85,00%	17	12	2	997	99,70%	C
90,00%	18	9	1	998	99,80%	C
95,00%	19	16	1	999	99,90%	C

Séquence 5 : la méthode de Wilson

Exercice 1 : un grossiste prévoit une demande annuelle de 6 000 poulaillers, un taux de possession du stock de 5 % (soit CPS / valeur de la marchandise, sur un an), un CPC de 72 Dhs par commande et un prix d’achat unitaire HT de 85 Dhs.

1-à combien s’élèvent les coûts de stockage ?

Corrigé :

Au dénominateur, le CPS est obtenu à partir de deux informations.

$$q = \sqrt{\frac{2 \times 6\,000 \times 72}{85 \times 5\%}} \approx 450$$

Wilson

Donc 6 000 / 450 = 13,3 commandes de 450 poulaillers, soit une tous les 27 jours (en pratique une par mois et une plus importante en début de saison, si saisonnalité il y a). Le stock moyen s’établit à 450 / 2 = 225 poulaillers.

1-On peut soit chercher la valeur de la fonction de coût total qui correspond à une dérivée nulle soit additionner les deux coûts (qui doivent être égaux). Voyons cette seconde technique, plus « parlante ». Les CPC s’établissent à 13,3 commandes × 72 dhs, donc 958 dhs. Le CPS sur l’année est de 85 × 5 % appliqué à un stock moyen de 225 poulaillers, soit 956 dhs. Les deux coûts sont bel et bien égaux aux arrondis près. Notre grossiste peut table sur un minimum de 1 914 dhs de frais de stockage. (Ce même exemple est repris avec quelques sophistications en page modèle de Wilson avec tarifs dégressifs).

Exercice 2 :

Une demande annuelle de 100 000 dhs, des frais de passation de commande de 20 dhs et un taux de possession de 15 %. On ne peut déterminer les quantités mais ces informations devraient suffire pour connaître la période économique (c'est-à-dire qui court entre deux commandes)...

Corrigé :

Comme on cherche directement le nombre de commandes, on utilise la formule :

$$n = \sqrt{\frac{100\,000 \times 0,15}{2 \times 20}} = 19,4$$

Nombre de commandes

Une commande sera adressée au fournisseur tous les $360 / 19,4 = 18,6$ jours (19 jours ou trois semaines selon la souplesse de ce dernier).

Séquence 6 : Méthode de valorisation des stocks

Exercice

Vous travaillez au service de gestion des stocks à l'entreprise ROGER, grossiste en matériels électrique, située 11000 route de Nîmes, à Alès.

Question :

- 1- **Valorisez** les stocks de l'article ci-dessous selon les 3 méthodes (PEPS et CMUP après chaque entrée et CMUP en fin de période), pour le mois de mars 2015.



Disjoncteur P+N 20 A courbe D

(Référence : 06102)

22.72 Dhs

Vous disposez des éléments suivants :

- 1/03 Stock initial de 50 disjoncteurs à 22,72 Dhs l'unité.
- 2/03 Bon d'entrée n° 25 de 120 disjoncteurs à 23,45 Dhs l'unité.
- 4/03 Bon de sortie n° 18 de 140 disjoncteurs.
- 10/03 Bon de sortie n° 19 de 20 disjoncteurs.
- 14/03 Bon d'entrée n° 26 de 340 disjoncteurs à 24 Dhs l'unité.
- 16/03 Bon d'entrée n° 27 de 60 disjoncteurs à 24,5 Dhs l'unité.
- 20/03 Bon de sortie n° 20 de 370 disjoncteurs.
- 29/03 Bon d'entrée n° 28 de 40 disjoncteurs à 25 Dhs l'unité.

Document 1 Méthode du premier entré - premier sorti.

FICHE DE STOCK										
Article :					Fournisseur : Merlin Gérin, Schneider électric					
Mois :		Stock minimum : 30			Stock maximum : 300					
DATES	LIBELLÉS	ENTRÉE			SORTIE			STOCK		
		Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant
TOTAUX										

Document 2 Méthode du Coût unitaire moyen pondéré après chaque entrée

FICHE DE STOCK										
Article :					Fournisseur : Merlin Gérin, Schneider électric					
Mois :		Stock minimum : 30			Stock maximum : 300					
DATES	LIBELLÉS	ENTRÉE			SORTIE			STOCK		
		Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant
TOTAUX										

Document 2 Méthode du Coût unitaire moyen pondéré en fin de période

FICHE DE STOCK										
Article :					Fournisseur : Merlin Gérin, Schneider électrique					
Mois :		Stock minimum : 30			Stock maximum : 300					
DATES	LIBELLÉS	ENTRÉE			SORTIE			STOCK		
		Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant
TOTAUX										

Corrigé :

1- Document 1 Méthode du premier entré - premier sorti.

FICHE DE STOCK										
Article : Disjoncteur P+N 20 A courbe D					Fournisseur : Merlin Gérin, Schneider électrique					
Mois : Mars		Stock minimum : 30			Stock maximum : 300					
DATES	LIBELLÉS	ENTRÉE			SORTIE			STOCK		
		Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant
1/03	SI							50	22.72	1136
2/03	BE n° 25	120	23.45	2814				50	22.72	1136
								120	23.45	2814
4/03	BS n°18				50	22.72	1136			
					90	23.45	2110.5	30	23.45	703.5
10/03	BS n°19				20	23.45	469	10	23.45	234.5
14/03	BE n° 26	340	24	8160				10	23.45	234.5
								340	24	8160
16/03	BE n° 27	60	24.5	1470				10	23.45	234.5
								340	24	8160
								60	24.5	1470
20/03	BS n° 20				10	23.45	234.5			
					340	24	8160			
					20	24.5	490	40	24.5	980
29/03	BE n° 28	40	25	1000				40	24.5	980
								40	25	1000
TOTAUX		610		14580	530		12600	80		1980

Document 2 Méthode du Coût unitaire moyen pondéré après chaque entrée

FICHE DE STOCK										
Article : Disjoncteur P+N 20 A courbe D					Fournisseur : Merlin Gérin, Schneider électric					
Mois : MARS		Stock minimum : 30			Stock maximum : 300					
DATES	LIBELLÉS	ENTRÉE			SORTIE			STOCK		
		Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant
1/03	SI							50	22.72	1136
2/03	BE n° 25	120	23.45	2814				170	23.23	3949.1
4/03	BS n°18				140	23.23	3252.2	30	23.23	696.9
10/03	BS n°19				20	23.23	464.6	10	23.23	232.3
14/03	BE n° 26	340	24	8160				350	23.97	8389.5
16/03	BE n° 27	60	24.5	1470				410	24.04	9856.4
20/03	BS n° 20				370	24.04	8894.8	40	24.04	961.6
29/03	BE n° 28	40	25	1000				80	24.52	1961.6
TOTAUX		610		14580	530		1171.6			

Document 2 Méthode du Coût unitaire moyen pondéré en fin de période

FICHE DE STOCK										
Article : Disjoncteur P+N 20 A courbe D					Fournisseur : Merlin Gérin, Schneider électrique					
Mois : Mars		Stock minimum : 30			Stock maximum : 300					
DATES	LIBELLÉS	ENTRÉE			SORTIE			STOCK		
		Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant	Quantité	P.U.	Montant
1/03	SI							50	22.72	1136
2/03	BE n° 25	120	23.45	2814				170	23.9	4063
4/03	BS n°18				140	23.9	3346	30	23.9	717
10/03	BS n°19				20	23.9	478	10	23.9	239
14/03	BE n° 26	340	24	8160				350	23.9	8365
16/03	BE n° 27	60	24.5	1470				410	23.9	9799
20/03	BS n° 20				370	23.9	8843	40	23.9	956
29/03	BE n° 28	40	25	1000				80	23.9	1912
TOTAUX		610	23.9	14580	530	23.9	12667	80	23.9	1913